

OECD CODE 2 ABSTRACT

AGRICULTURAL AND FORESTRY TRACTOR PERFORMANCE TEST

OECD Approval number/ Numéro d'agrément OCDE	2/3 355
OECD Approval Date/ Date d'agrément OCDE	11/05/2023
Make/ Marque	John Deere
Model/ Modèle	6R 145
Type/ Type	4WD
Transmission/ Transmission	Continuously variable transmission / Transmission à variation continue
Speed/ Vitesse d'avancement maximale	50 km/h
Manufacturer/ Constructeur	John Deere GmbH & Co. KG
Testing station/ Station d'essai	DLG - Germany



Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD

SPECIFICATION

ENGINE/ MOTEUR

<i>Make/ Marque</i>	John Deere Power System
<i>Model/ Modèle</i>	6068HL555
<i>Type/ Type</i>	Diesel, water-cooled 6-cylinder in-line engine / Moteur diesel 6 cylindres en ligne refroidi par eau
<i>Supercharging/ Suralimentation</i>	Yes/Oui
<i>Cylinders/ Cylindres</i>	6
<i>Disposition/ Disposition</i>	Vertical in-line/ Verticale en-ligne
<i>Capacity/ Cylindrée</i>	6788 cm ³
<i>Cooling/ Refroidissement</i>	Liquid / Liquide

TRANSMISSION/ TRANSMISSION

<i>Gear box/ Boite de vitesses</i>		CVT
<i>Number of forward and reverse speeds/ Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	1	1
<i>Speed at rated engine speed/ Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		N.A.

POWER TAKE-OFF SPECIFICATION/ PRISE DE FORCE SPECIFICATION

<i>Standard Power take-off speed/ Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>540 E min⁻¹</u>
<i>Power take-off at rated engine speed/ Vitesse au régime nominal du moteur</i>	570.7 min ⁻¹	646.9 min ⁻¹
<i>Diameter of the shaft/ Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Number of splines/ Nombre de cannelures</i>	6	6
<i>Standard Power take-off speed/ Régime normalisé de la prise de force</i>		<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Power take-off at rated engine speed/ Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1050 min ⁻¹
<i>Diameter of the shaft/ Diamètre de l'arbre</i>		35 mm
<i>Number of splines/ Nombre de cannelures</i>		6

Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD

PTO TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

One hour test at maximum power / Essai d'une heure à la puissance maximale

Power, Engine and Power take-off speed/ Puissance: Régime moteur et prise de force	103.94 kW	1700 min ⁻¹	850 min ⁻¹
Hourly and specific fuel consumption/ Carburant: Consommation horaire, Spécifique		29.66 l/h	237 g/kWh
Hourly and specific reagent consumption/ Agent réducteur: Consommation horaire, Spécifique		0.63 l/h	6.7 g/kWh

Test at maximum power at rated engine speed / Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

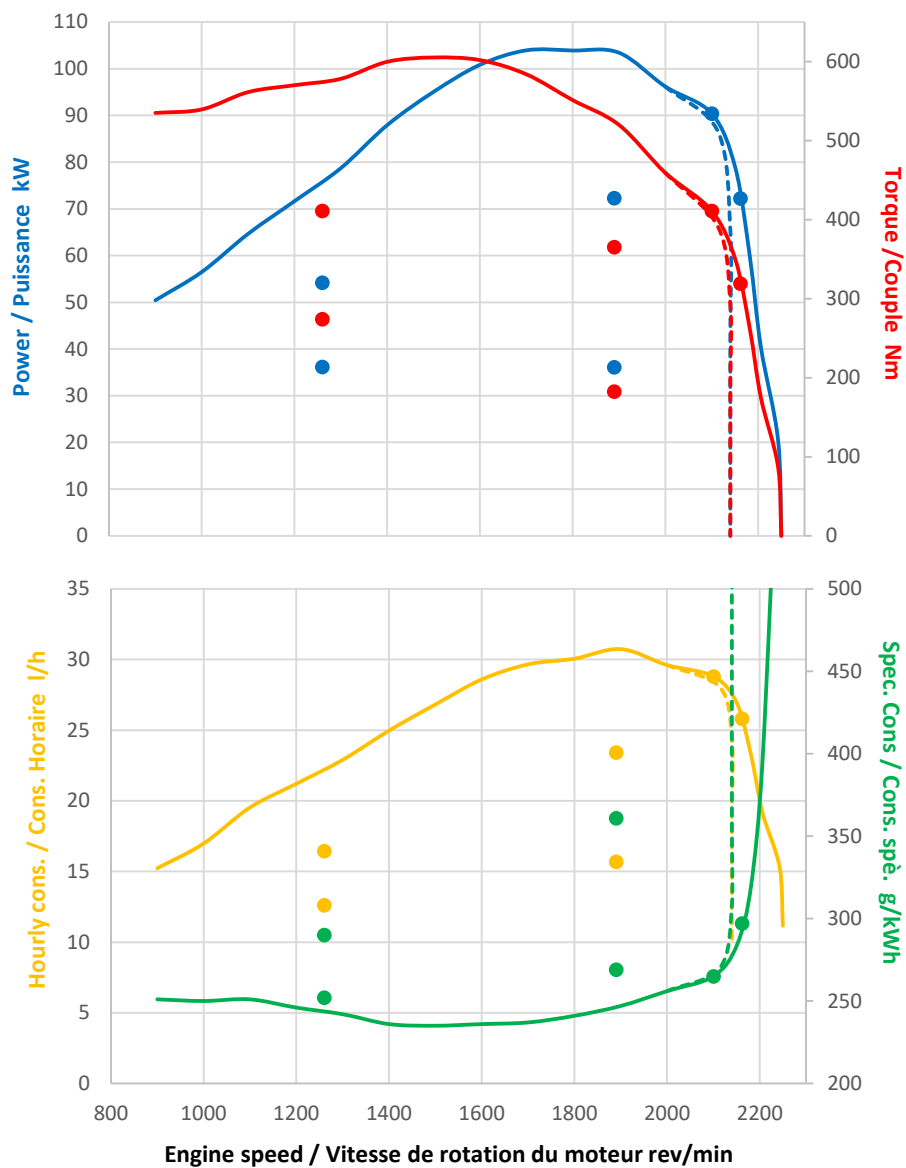
Power, Engine and Power take-off speed/ Puissance: Régime moteur et prise de force	90.4 kW	2100 min ⁻¹	1050 min ⁻¹
Hourly and specific fuel consumption/ Carburant: Consommation horaire, Spécifique		28.81 l/h	265 g/kWh
Hourly and specific reagent consumption/ Agent réducteur: Consommation horaire, Spécifique		0.45 l/h	5.4 g/kWh

Test at standard Power take-off speed / Essai au régime normalisé de la prise de force

Power, Engine and Power take-off speed/ Puissance: Régime moteur et prise de force	96.2 kW	2000 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Hourly and specific fuel consumption/ Carburant: Consommation horaire, Spécifique		29.6 l/h	256 g/kWh
Hourly and specific reagent consumption/ Agent réducteur: Consommation horaire, Spécifique		0.47 l/h	5.3 g/kWh

<u>Maximum torque, Engine speed corresponding/ Couple maximum, Régime correspondant</u>	605.14 Nm	1500 min ⁻¹	
---	-----------	------------------------	--

Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD



Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD

HYDRAULIC PERFORMANCE AND POWER LIFT TEST/ ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Hydraulic system/ Système hydraulique

Pressure-flow compensated / Pression-débit compensé

Relief valve pressure setting (tolerance)/

20.5±0.5 Mpa

Pression de réglage du clapet de décharge

HYDRAULIC PERFORMANCES/ PERFORMANCES HYDRAULIQUES

At maximum hydraulic power/ A puissance hydraulique maximale

Flow rate, Pressure, Power (couplers: 1 pair)	112.28 l/min	16.05 Mpa	30.03 kW
---	--------------	-----------	----------

Débit, Pression, Puissance (distrib.: 1 pair)			
---	--	--	--

Flow rate, Pressure, Power (couplers: 2 pairs or +)	149.25 l/min	18.17 Mpa	45.19 kW
---	--------------	-----------	----------

Débit, Pression, Puissance (distrib.: 2 pairs ou +)			
---	--	--	--

POWER LIFT/ LEVAGE

Maximum corrected force exerted through full range/

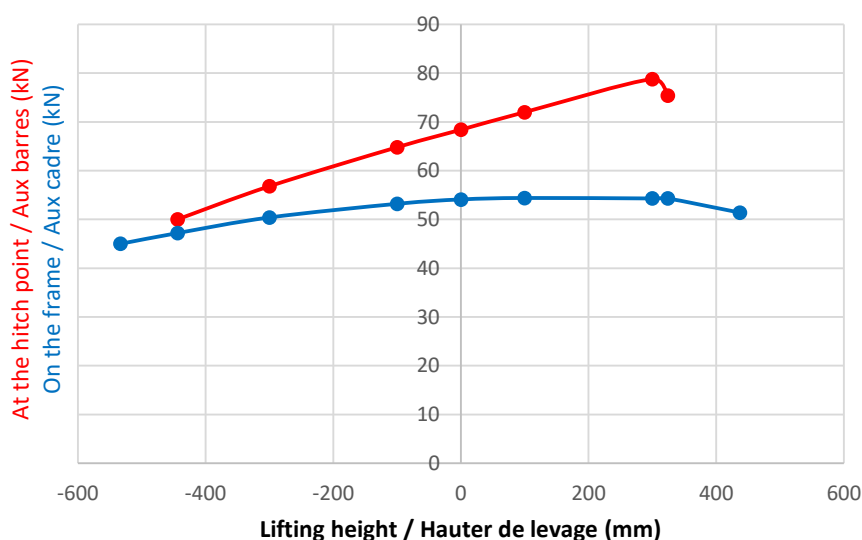
Force maximale corrigée exercée durant la course complète

At the hitch point/ aux bras inférieurs

50.0 kN

On the frame/ au cadre

45.0 kN



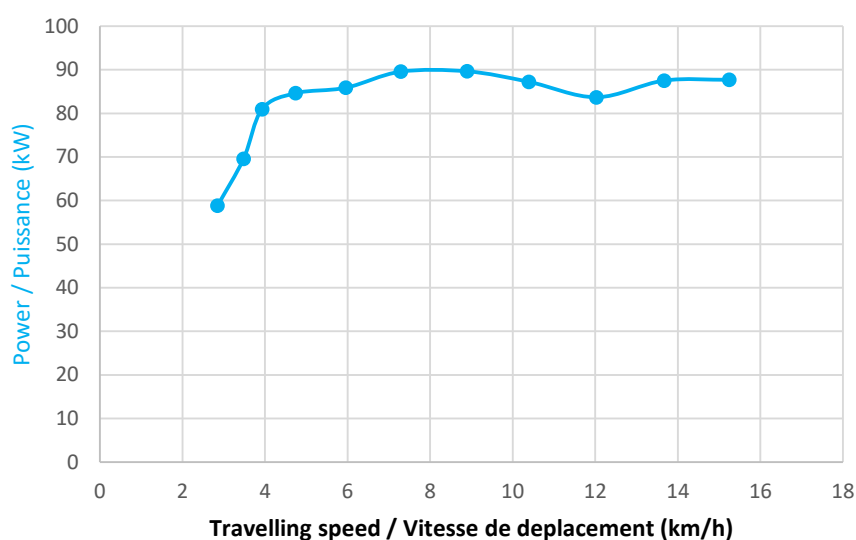
Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD

DRAWBAR TEST/ ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Front tyres, Rear tyres/ Pneumatiques avant, arrière	600/65 R28	650/65 R42
Inflation pressure/ Pression de gonflage	80 kPa	80 kPa

UNBALLASTED/ NON ALOURDI

Total mass/ Masse totale	8100 kg
Maximum drawbar pull/ Effort maximal de traction	74.28 kN
at speed of/ à la vitesse de	2.85 km/h
Maximum power/ Puissance maximale de traction	89.64 kW
at speed of/ à la vitesse de	8.90 km/h



Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD